

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 8 月 18 日 (18.08.2005)

PCT

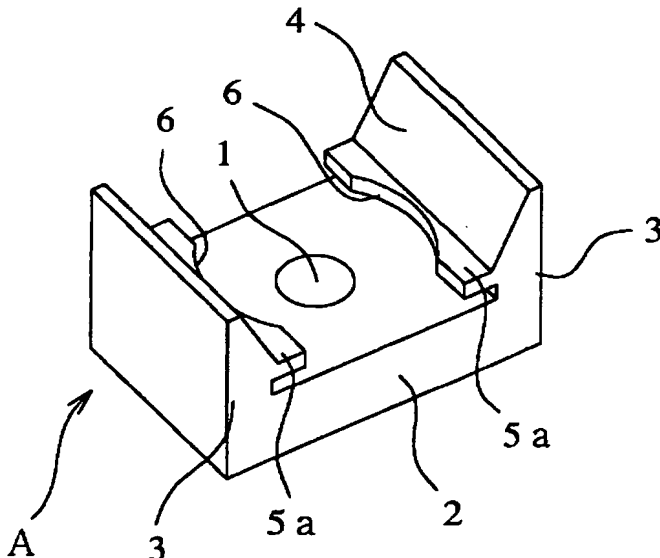
(10) 国際公開番号
WO 2005/075869 A1

- (51) 国際特許分類: F16L 3/00, B25C 7/00 (74) 代理人: 小栗 昌平, 外(OGURI, Shohei et al.); 〒1076013 東京都港区赤坂一丁目1番32号アーク森ビル13階 栄光特許事務所 Tokyo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/001590
- (22) 国際出願日: 2005 年 2 月 3 日 (03.02.2005) (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2004-031025 2004 年 2 月 6 日 (06.02.2004) JP
特願2004-233793 2004 年 8 月 10 日 (10.08.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): マックス株式会社 (MAX CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1038502 東京都中央区日本橋箱崎町6番6号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 田中 宏司 (TANAKA, Hiroshi). 横地 穂 (YOKOCHI, Yasushi). 大須賀 達 (OSUGA, Satoshi). 塩川 博 (SHIOKAWA, Hiroshi).
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書

[続葉有]

(54) Title: PART FIXING TOOL AND NAILING DEVICE

(54) 発明の名称: 部品固定具および釘打機



(57) Abstract: A part fixing tool temporarily held on a short cylindrical part formed on the contact arm of a nailing device and nailed to the skeleton of a building by the nailing device. The part fixing tool comprises a base plate part having a through hole for inserting a nail through the center thereof and an engagement part engaged with the short cylindrical part. The part fixing tool is temporarily held on the short cylindrical part by pressing the part fixing tool in the axial direction of the injection part of the nailing device. A load for pressingly engaging the part fixing tool with the short cylindrical part is smaller than a load for pressing the contact arm and sliding the part fixing tool along the injection part.

(57) 要約: 部品固定具は、釘打機のコンタクトアームに設けられた短円筒部に仮保持され、釘打機によって建物躯体等に釘止めされる。部品固定具は、中央に釘を挿通させるための貫通孔を有する台板部と、短円筒部に係合する係合部を備える。部品固定具を釘打機の射出部の軸方向に押し込むことにより、部品固定具が短円筒部に仮保持される。部品固定具を短円筒部に押し込んで係合

させるための荷重は、コンタクトアームを押し込んで射出部に沿ってスライドさせるための荷重よりも小さい。

WO 2005/075869 A1